



Swedish Hospital Supply AB

P- BAG Produktspezifikation

Aussteller:	Datum:	Ausgabe:	Art.-Nr.:	Bezeichnung:
Bengt-Inge Brodén	15.01.2001	1.	10 0005-A	P-BAG
Hersteller:	Produktionsmanager:	Qualitätsmanager:	Produkteigentümer:	Lieferant:
Fristad Plast AB (Fp)	Nicklas Forsström.	Cristian Forsström.	SHS AB	SHS AB

Beutel

Material: Polyethylenfolie, LDPE, weiß gefärbt

Länge: Außenkante geschweißt. 320 mm + 5

mm Breite: Außenkante geschweißt. 183 mm +

5 mm Dicke: 0,10 mm + 0,01 mm

Druck: Nach Bild oder beigefügtem Produktmuster.

Druckfarbe: Speedflex EMS No. 3-05. (Siehe Anhang 1 Produktspezifikation).

Rückverfolgbarkeit: Chargennr. Gedruckt unter die LDPE-Dreieck, siehe beigefügtes Produktmuster

Rücklaufventil

Gestanz in - obere Folie gedruckter Teil - des Beutels, der mit dem spritzgegossenen Stutzen zusammenwirkt, der an den Beutel geschweißt ist.

Stutzen Aufnahme des Trichters

Material: Spritzgegossenes Polyethylen siehe beigefügtes Produktmuster.

Trichter

Material: Spritzgegossenes Polyethylen siehe beigefügtes Produktmuster.

Richtung des Griffs: Empfohlen, direkt nach oben. An den Patienten anpassbar.

Aussteller:	Datum:	Ausgabe:	Artikel-Nr:
Bengt-Inge Brodén	15.01.2001	1.	10 0005-A



Swedish Hospital Supply AB

Verpackung

Material: Ungebleichter Wellpappkarton mit Innenbeutel aus transparentem Polyethylen. Außenmaß Länge: 405 mm
Außenmaß Breite: 305 mm Außenmaß
Höhe: 405 mm Anzahl
Einzelstücke/Karton: 50 St. Anzahl
Karton/Palettenschicht: 8 St. Anzahl
Schichten/Palette: 4 St.
Insg. Anzahl Kartons/Palette: 32 St.
Chargennummer Karton: Jahr, Monat, Datum und Uhrzeit. Bsp.: 200525, 13:00.
Siehe Anhang 2.

Produktion

Routinen: Das Produkt wird gemäß **ISO 9001** hergestellt. Qualitätsprüfungen werden regelmäßig gemäß Anhang 2 durchgeführt.
Testmethoden:

Umwelt

Routinen: Das Produkt wird gemäß **ISO 140** hergestellt